



**SECTOR: IRON & STEEL**  
**Machinist ISC/Q0909**

No of Question : 50  
Theory Marks : 267  
Practical Marks : 733  
Duration Theory : 2 Hrs  
Duration Practical/Viva : 5 Hrs

Marks Obtained Theory : .....  
Marks Obtained Practical/Viva : .....  
Name of Assessor : .....  
Signature : .....

Name ..... Father's Name .....

Date ...../...../..... Centre .....

Admit No. ....

# Theory

Total Marks : 267,

Pass Marks :70 %

No of Question 50

**Q [1]** When Dimensioning the Circle (In Engineering Drawing), The dimension line begins from the centre of the circle. (इंजीनियरिंग ड्राइंग में) सर्कल को आयाम करते समय, आयाम रेखा सर्कल के केंद्र से शुरू होती है

- a) True सही                      b) False गलत

**Q [2]** In unidirectional system, the figures are written along the dimension line.

यूनिडायरेक्शनल सिस्टम में, आंकड़े आयाम रेखा के साथ लिखे जाते हैं।

- a) True सही                      b) False गलत

**Q[3]** Dimensioning doesn't represent \_\_\_\_\_ क्या आयाम का प्रतिनिधित्व नहीं करता है

- a) Height उंचाई                      b) Length लंबाई  
c) Depth गहराई                      d) Material सामग्री

**Q[4]** In 1st angle projection the positions of front and top views are पहले कोण प्रक्षेपण में सामने और शीर्ष दृश्यों की स्थिति कौन सा है

- a) top view lies above the front view      शीर्ष दृश्य सामने के दृश्य से ऊपर है  
b) front view lies above the top view      सामने का दृश्य शीर्ष दृश्य से ऊपर है  
c) Front view lie left side to top view      सामने के दृश्य को शीर्ष दृश्य के बाईं तरफ दिखता है  
d) Top view lie left side to front view      शीर्ष दृश्य सामने के दृश्य के बाईं ओर होता है

**Q[5]** A plane is held parallel to horizontal plane in which view we can watch drawing on that plane?

अगर एक प्लेन क्षैतिज के समानांतर आयोजित किया जाता है तो हम उस प्लेन पर कौन सा ड्राइंग देख सकते हैं?

- a) Top view      □□□□ □□□□                      b) Front view      □□□□ □□□□  
c) Back view      □□□□ □□ □□□□                      d) Side view      □□□□ □□□□

**Q[6]** If the quality control allows at the most 0.4% defective parts, How many defective parts can be allowed in a production of 500 parts?

अगर गुणवत्ता नियंत्रण ज्यादा से ज्यादा 0.4% दोषपूर्ण भागों में अनुमति देता है, 500 भागों के उत्पादन में कितने दोषपूर्ण भागों की अनुमति दी जा सकती है?

**The literature is strictly confidential and not to be duplicated**

A.1

B.2

C.10

D.20

Q[7] What is the Unit of length in S.I system is एसआई प्रणाली में लंबाई की इकाई क्या है।

A. Kilo meter किलो मीटर

B. Meter मीटर

C. Cm सीएम

D. None of these. इनमें से कोई नहीं।

Q[8] 7m 25 cm =.....cm 7 मीटर 25 सेमी = ..... सेमी

A. 7.25cm

B. 725cm

C. 0.725cm

D. none.

Q[9] For cutting brass, the hacksaw blade should be ..... teeth /25mm.  
पीतल काटने के लिए, हैक्सॉ ब्लेड ..... दांत / 25 मिमी होना चाहिए।

A. 14

B. 24

C. 35

D. 45

Q[10] To prevent the body of the blade from jamming in the saw cut, the teeth of blade are ब्लेड को जामिंग से रोकने के लिए, ब्लेड के दांत को क्या करना होते हैं

A. Sharpened तेज

B. Set सेट

C. All the above उपरोक्त सभी

D. A & B both ए और बी दोनों

Q[11] When filing soft metals , the file teeth are clogged with minute particles of metal. The file should be cleaned by

मुलायम धातुओं को फाइल करते समय, फाइल के दांत धातु के महीन के कणों से घिरे होते हैं।

फाइल को किस के द्वारा साफ किया जाना चाहिए

A. Washing it with water इसे पानी से धोना चाहिए

B. Using file card फाइल कार्ड से

C. None of these इनमें से कोई भी □□□

D. both A and B ए और बी दोनों

Q[12] V-block is used to- वी-ब्लॉक का उपयोग क्यों किया जाता है

A. check the trueness of the flat surfaces

फ्लैट सतहों की सत्यता की जांच करने के लिए

B. locate centers of round rods

गोल छड़ के केंद्र जानने के लिए

**The literature is strictly confidential and not to be duplicated**

C. check the surface roughness  
D. None of the above.

सतह खुरदरापन की जाँच करने के लिए  
उपर्युक्त में से कोई नहीं

Q[13] Surface plate is used to check the trueness of flat surfaces.

सतह की प्लेट का उपयोग फ्लैट सतहों की सत्यता की जांच के लिए किया जाता है।

a) True सही                      b) False गलत

Q[14] The accuracy of micrometers, calipers, dial indicators can be checked by

माइक्रोमीटर, कैलिपर, डायल संकेतकों की सटीकता को किस के द्वारा चेक किया जा सकता है

A. Feeler gauge     गेज                      B. Slip gauge     गेज  
C. Ring gauge    रिंग गेज                      D. Plug gauge    प्लग गेज

Q[15] In order to check the clearance between two mating surfaces, a ..... gauge should be used.

दो युक्त सतहों के बीच निकासी की जांच करने के लिए कौन सा गेज का उपयोग किया जाना चाहिए।

A. Ring    रिंग                      B. Feeler     गेज  
C. Ring gauge    रिंग गेज                      D. Plug gauge    प्लग गेज

Q[16] Do not wear..... during working in machine .

मशीन में काम करने के दौरान ..... मत पहनें

A. Loose Cloth    लूज क्लॉथ                      B. Goggles    गोगल्स  
C. Both A and B    दोनों ए और बी                      D. Apron    एप्रन

Q[17] Wood, Cloths, Papers etc are in the class of

लकड़ी,, कपड़े, कागजात आदि फ़ायर की कौन सा कक्षा में आते हैं

A. A type fire ए प्रकार की आग                      B. B type fire    बी प्रकार आग  
C. C type fire    सी प्रकार आग                      D. None of the these इनमें से कोई भी नहीं

Q[18] ATP language means in CNC programming

सीएनसी प्रोग्रामिंग में एटीपी भाषा का मतलबक्या है

A. automated programming language स्वचालित प्रोग्रामिंग भाषा

**The literature is strictly confidential and not to be duplicated**

B. Autopath programming language ऑटोपाथ प्रोग्रामिंग भाषा

C. Both A and B ए और बी दोनों

D. None of these इनमें से कोई नहीं।

**Q[19]** In lathe Machine drilling operation is performed by holding the work by a chuck.

खराद में मशीन ड्रिलिंग ऑपरेशन एक चक द्वारा काम पकड़े हुए किया जाता है।

a) True सही b) False गलत

**Q[20]** Which of the following is used to drive the work piece in a Lathe M/C? खराद मशीन में कार्य टुकड़ा चलाने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा उपयोग किया जाता है?

a) carriers वाहक b) catch plates प्लेट्स  
c) both carriers and catch plates वाहक और पकड़ प्लेट्स दोनों  
d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[21]** Eccentric turning can be performed by using special attachments. विशेष अनुलग्नक का उपयोग करके विलक्षण मोड़ किया जा सकता है।

a) True सही b) False गलत

**Q[22]** Taper shank is used for \_\_\_\_\_ diameter drills.  
तपेदिक शंकु का उपयोग \_\_\_\_\_ व्यास ड्रिल के लिए किया जाता है।

a) small छोटा  
b) large बड़ा  
c) both large and small बड़े और छोटे दोनों  
d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[23]** The portion between the point and the shank is called \_\_\_\_\_  
बिंदु और शंकु के बीच का हिस्सा क्या कहा जाता है

a) body शरीर b) drill ड्रिल  
c) both body and drill शरीर और ड्रिल दोनों  
d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[24]** End mill cutter is an example of shank type milling cutter.

**The literature is strictly confidential and not to be duplicated**

एंड मिल कटर शंकु प्रकार मिलिंग कटर का एक उदाहरण है।

- a) True      सही      b) False      गलत

Q[25] The main parts of a shaper m/c are \_\_\_\_\_

एक शेपर मशीन के मुख्य भाग क्या हैं

- a) base and body      आधार और शरीर  
b) ram and tool head      रेम और उपकरण सिर  
c) cross rail and body      पार रेल और शरीर  
d) all of the mentioned      ऊपर के सभी

Q[26] The base of the shaper m/c is a heavy cast iron casting.

शेपर मशीन का आधार भारी कच्चा लोहा कास्टिंग है।

- a) True      सही      b) False      गलत

Q[27] In a Shaper M/C The top of the body provides guide ways for

शेपर मशीन में शरीर के शीर्ष किस के लिए गाइड तरीके प्रदान करता है

- a) ram      □□□      b) crossrail      क्रॉसरेल  
c) Body      □□□□      d) none of the mentioned      उल्लिखित में से कोई भी नहीं

Q[28] Which of the following is not groped under the surface finishing

process? सतह परिष्करण प्रक्रिया के तहत निम्नलिखित में से कौन सा नहीं है?

- a) sawing      काटने का कार्य      b) tapping      टैपिंग  
c) buffing      बफिंग      d) polishing      पॉलिशिंग

Q[29] Which process includes metal removal process in milling.

कौन सा प्रक्रिया मिलिंग में धातु हटाने की प्रक्रिया में शामिल है।

- a) conventional machining      पारंपरिक मशीनिंग      b) abrasive process      घर्षण प्रक्रिया  
c) non traditional machining      गैर पारंपरिक मशीनिंग  
d) none of the mentioned      उल्लिखित में से कोई भी नहीं

Q[30] The gear connections on a lathe is \_\_\_\_\_ एक लेथ पर गियर कनेक्शन कैसा है

**The literature is strictly confidential and not to be duplicated**

- a) always compound      हमेशा परिसर
- b) always simple      हमेशा सरल
- c) may be simple or compound      सरल या परिसर हो सकता है
- d) none of the mentioned      उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[31]** Which of the following is also known as Norton gearbox?

निम्नलिखित में से कौन सा नॉर्टन गियरबॉक्स भी कहा जाता है?

- a) simple gear train      सरल गियर ट्रेन      b) compound gear train      यौगिक गियर ट्रेन
- c) quick change type of gearbox      गियरबॉक्स के त्वरित परिवर्तन प्रकार
- d) none of the mentioned      उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[32]** The device, fed to the control unit of NC machine tool which sends the position command signals to sideway transmission elements of the machine, is called as

उस डिवाइस को क्या कहा जाता है जो, एनसी मशीन उपकरण की नियंत्रण इकाई को साइड वे ट्रांसमिशन तत्वों को स्थिति कमांड सिग्नल भेजता है

- a. controller      नियंत्रक      b. tape      फीता
- c. feedback unit      प्रतिक्रिया इकाई      d. none of the above      इनमें से कोई भी नहीं

**Q[33]** In a CNC programming The code 'G00' means

एक सीएनसी प्रोग्रामिंग में कोड 'जी 00' का अर्थ क्या है-

- a. Positioning (rapid traverse) (M,T)      पोजिशनिंग (तेज़ ट्रेवर्स) (एम, टी)
- b. Linear interpolation (feed) (M,T)      रेखिक इंटरपोलेशन (फीड) (एम, टी)
- c. None of a and b      ए और बी में से कोई नहीं
- d. both a and b.      a और B दोनों।

**Q[34]** Which of the following does all the work of lathe machine?

निम्नलिखित में से कौन सा खराद मशीन के सभी काम करता है?

- a) turning centre of CNC type      सीएनसी प्रकार का केंद्र बदलना
- b) machining centre of CNC type      सीएनसी प्रकार के मशीनिंग सेंटर
- c) turning centre of CNC type and machining centre of CNC type both      सीएनसी प्रकार के केंद्र और सीएनसी प्रकार के मशीनिंग केंद्र दोनों का केंद्र बदलना
- d) none of the mentioned      उल्लिखित में से कोई भी नहीं

- Q[35]** DNC stands for\_\_\_\_\_ डीएनसी का मतलब क्या है
- a) digital numerical control डिजिटल संख्यात्मक नियंत्रण  
b) direct numerical control प्रत्यक्ष संख्यात्मक नियंत्रण  
c) double numerical control डबल संख्यात्मक नियंत्रण  
d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[36]** What is the angle of one surface of squaring head to the scale in combination set? संयोजन सेट में पैमाने पर स्क्वायरिंग हेड की एक सतह का कोण क्या है?

- a) 105 degree 105 डिग्री b) 60 degree 60 डिग्री  
c) 75 degree 75 डिग्री d) 90 degree 90 डिग्री

**Q[37]** What is the least count of a micrometer? एक माइक्रोमीटर की कम से कम गिनती क्या है?

- a) 0.01 mm 0.01 मिमी b) 0.02 mm 0.02 मिमी  
c) 0.1 mm 0.1 मिमी d) 0.2 mm 0.2 मिमी

**Q[38]** The use of Spirit Levels for- □□□□□□ □□□□ □□ □□ □□□□ □□□□ □□

- a) Angular measurements only केवल कोणीय माप  
b) Static leveling only केवल स्थिर स्तर  
c) Static leveling of equipment and angular measurement उपकरण और कोणीय माप की स्थिर स्तर  
d) Finding roundness of rotating parts घूर्णन भागों की गोलाकार ढूँढना

**Q[39]** When the size of the drill is around 10 to 15 mm, \_\_\_\_\_ is used. जब ड्रिल का आकार लगभग 10 से 15 मिमी होता है, तो \_\_\_\_\_ का उपयोग किया जाता है।

- a) micro drill माइक्रो ड्रिल b) moderate drill मध्यम ड्रिल  
c) large drill बड़े ड्रिल d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[40]** For drilling operation, the drill rotates with \_\_\_\_\_ pressure if job is held on earth. ड्रिलिंग ऑपरेशन के लिए, यदि जाव पृथ्वी पर होता है तो ड्रिल \_\_\_\_\_ दबाव के साथ घूमता है।

- a) upward ऊपर की तरफ b) downward नीचे की तरफ

**The literature is strictly confidential and not to be duplicated**



- c) 45 degree inclined to both planes 45 डिग्री दोनों सतह के लिए हैं  
d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[41]** Which of the following is the type of lathe machine?

- a) capstan कैपस्तान b) turret बुर्ज  
c) both capstan and turret दोनों capstan और बुर्ज  
d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[42]** Boring Operation performed more effectively by \_\_\_\_\_ milling machine.

बोरिंग ऑपरेशन कौन सा मिलिंग मशीन द्वारा अधिक प्रभावी ढंग से किया जाता है।

- a) horizontal क्षैतिज b) vertical लंबवत  
c) Parallel समानांतर d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

**Q[43]** The advantage of \_\_\_\_\_ process is the burr on the surface cleans.

प्रक्रिया का लाभ सतही सफाई पर burr है।

- a) up milling मिल मिलिंग b) down milling नीचे मिलिंग  
c) can't say anything कुछ भी नहीं कह सकता है  
d) none of the mentioned उल्लिखित में से कोई भी नहीं

Practical questions

1. Write the basic Preventative Maintenance Procedure of a Lathe M/C?
2. Perform a Face Milling operation in a Milling Machine. If number of divisions required=4, then find the number of holes to be moved in direct indexing .
3. Describe the 5S system and how to involve the system in a workshop.
4. Perform a facing operation on a lathe machine
5. Perform a Knurling operations on lathe machine
6. Make a 2mm hole on a 10 mm thick plate by drilling. Tell about the basic Maintenance of a drill m/c.
7. Machining Horizontal Surfaces using a shaping machine. If the length of the cutting stroke is 10 mm and time required by the cutting stroke is 5 second, then find the value of cutting speed in mm/second.

व्यावहारिक प्रश्न

1. खराद एम / सी की बुनियादी निवारक रखरखाव प्रक्रिया बताएँ?
2. मिलिंग मशीन में फेस मिलिंग ऑपरेशन करें। यदि डिब्बों की संख्या = 4 की आवश्यकता है, तो डायरेक्ट इंडेक्सिंग में छेद की संख्या निकालें।

**The literature is strictly confidential and not to be duplicated**

3. 5 एस प्रणाली का वर्णन करें और एक कार्यशाला में सिस्टम को कैसे शामिल करें।
4. खराद मशीन पर एक फ़ेसिंग ऑपरेशन करें
5. खराद मशीन पर एक नूरलिंग ऑपरेशन करें
6. ड्रिलिंग द्वारा 10 मिमी मोटी प्लेट पर 2 मिमी छेद बनाएं। एक ड्रिल मशीन के मूल रखरखाव के बारे में बताएं।
7. एक आकार देने वाली मशीन का उपयोग कर क्षैतिज सतहों की मशीनिंग करें। यदि काटने की स्ट्रोक की लंबाई 10 मिमी है और काटने वाले स्ट्रोक द्वारा आवश्यक समय 5 सेकंड है, तो मिमी / सेकंड में गति काटने का मूल्य निकालें।

