



INDIAN IRON & STEEL SKILL COUNCIL Fitter- Levelling, Alignment & Balancing

No of Question : 56
Theory Marks : 280
Practical/ Viva Marks : 720
Duration Theory : 120 Minutes
Duration Practical/Viva : 3 Hrs

Marks Obtained Theory :
Marks Obtained Prac/viva :
Name of Assessor :
Signature :

Name..... Father's Name

Date/...../..... Centre

Admit No. IISSSC/2018-2019.....

The literature is strictly confidential and not to be duplicated

Q [8] What is the elevation of an engineering drawing? इंजीनियरिंग ड्राइंग की एलिवेशन क्या है

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| a) The top view of an object | किसी ऑब्जेक्ट का शीर्ष दृश्य |
| b) The front view of an object | किसी वस्तु का सामने वाला दृश्य |
| c) The side view of an object | किसी वस्तु का साइड दृश्य |
| d) Isometric view | आइसोमेट्रिक दृश्य |

Q [9] Which hand tools are required for levelling alignment & balancing?

संरेखण संतुलन और लेवलिंग के लिए कौन सा हाथ उपकरण आवश्यक हैं

- | | | | |
|------------------|------------|----------------------|-----------------------|
| a) Hand drill | हाथ ड्रिल | b) Hand grinder | हाथ ग्राइंडर |
| c) Torque wrench | टार्क रेंज | d) None of the above | इन में से कोई भी नहीं |

NOS – ISC/NO927

Q [10] How you will prepare before starting a job?

काम शुरू करने से पहले आप कैसे तैयार होंगे

- | | |
|--|---|
| a) Make a list of tools of spares, tools & tackles | स्पेयर, टूल्स और उपकरण की एक सूची बनाओ |
| b) Ask helper to bring tool as per his wish | अपनी इच्छा के अनुसार उपकरण लाने के लिए सहायक से पूछें |
| c) Do not plan for spares required | आवश्यक स्पेयर के लिए योजना मत करो |
| d) Search here & there for spares, tools & tackles | स्पेयर, टूल्स और टकल्स के लिए यहां और वहां खोजें |

Q [11] How you will prepare a team for performing job?

काम करने के लिए आप एक टीम कैसे तैयार करेंगे

- | | |
|--|---|
| a) Any one of the shop is choose for the job | काम के लिए किसको भी चयन करें |
| b) List a team members with proper experience & skill
की सूची बनाइए | उचित अनुभव और कौशल के साथ एक टीम के सदस्यों |
| c) Choose inexperience people | अनुभवहीन लोगों का चयन करें |
| d) All the above | उपर के सभी |

Q [12] How you will perform a job ?

आप काम शुरू कैसे करेंगे

- | | |
|---|---|
| a) Start the job without planning | योजना के बिना काम शुरू करें |
| b) Open the component without any sequence | किसी भी अनुक्रम के बिना मशीन खोलें |
| c) Prepare a sequence list for performing job | काम करने के लिए अनुक्रम सूची तैयार करें |
| d) Start job without switch off machine | स्विच ऑफ करे बिना मशीन के काम शुरू करें |

Q [13] Calibration is not required for which measuring instrument?

कौन सा मापने के उपकरण के लिए अंशांकन की आवश्यकता नहीं है

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| a) Steel scale स्टील स्केल | b) Vernier calliper वर्नियर केलिपर |
| c) Dial gauge डायल गेज | d) Micro meter माइक्रोमीटर |

The literature is strictly confidential and not to be duplicated

Q [14] Which tool is required for aligning a job काम संरेखित करने के लिए कौन सा टूल आवश्यक है

- A) Torque wrench टॉर्क रेंज b) Micrometer माइक्रोमीटर
c) Megger मेगर d) Dial gauge डायल गेज

Q [15] Which quality of tools to be used for job? काम के लिए उपयोग की जाने वाली औजारों की गुणवत्ता क्या होना चाहिए

- a) Tools of reputed company प्रतिष्ठित कंपनी के उपकरण
b) Tools of ISI marked आईएसआई के उपकरण चिह्नित
c) Tools have no crack & breakage उपकरण में कोई दरार और टूटना नहीं है
d) All the above उपर के सभी

Q [16] What should be the condition of tools? औजारों की स्थिति क्या होनी चाहिए

- a) Broken tools टूटे हुए औजार b) Cracked tools पटा हुआ औजार
c) Bend tools मुड़ा हुआ औजार d) Tools of good condition अच्छी हालत की औजार

NOS – ISC/NO928

Q [17] What is the effect of misalignment of a rotating machine?
एक घूर्णन मशीन के misalignment का प्रभाव क्या है

- a) Excessive energy consumption अत्यधिक ऊर्जा खपत
b) Smooth running of machine मशीन की चिकनी दौड़
c) Operation life extended ऑपरेशन जीवन विस्तारित
d) No vibration in machine मशीन में कोई कंपन नहीं

Q [18] What measurements not to be done for proper checking of alignment?
संरेखण की उचित जांच के लिए क्या क्या माप नहीं किया जाना चाहिए

- a) Vibration measurement कंपन माप b) Tension measurement तनाव माप
b) Twist measurement ट्विस्ट माप d) Straightness measurement सीधे माप

Q [19] Why balancing is required for rotating masses?
घूमने वाले उपकरण के लिए संतुलन की आवश्यकता क्यों है

- a) To reduce axial force अक्षीय बल को कम करने के लिए
b) To reduce tensional force तनावपूर्ण बल को कम करने के लिए

The literature is strictly confidential and not to be duplicated

- c) To eliminate eccentricity of rotors रोटर्स की सनकी को खत्म करने के लिए
 d) To eliminate shearing force कटाई बल को खत्म करने के लिए

Q [20] The use of magnetic marking block: चुंबकीय अंकन ब्लॉक का उपयोग क्या है

- a) To scribe parallel lines समांतर रेखाओं को लिखने के लिए b) Aligning of a job जाब का संरेखण
 c) To prepare a drawing एक चित्र तैयार करने के लिए d) Coupling of flange फ्लेन्ज का युग्मन

Q [21] What is the use of torque wrench? टार्क रेंच का उपयोग क्या है

- a) To measure torque of a machine एक मशीन के टार्क को मापने के लिए
 b) For aligning of a shaft एक शाफ्ट के संरेखण के लिए
 c) For levelling of a pump एक पंप के स्तर के लिए
 d) To exercise prescribed torque during tightening nut/bolts नट / बोल्ट कसने के दौरान निर्धारित टार्क का प्रयोग करना

Q [22] What is the least count of Vernier? वर्नियर की कम से कम गिनती क्या है

- a) 0.01 mm b) 0.1 mm c) 0.02 mm d) 1.0 mm

Q [23] What is the use of filler gauge? : फिलर गेज का उपयोग क्या है

- a) To fill up a gap एक अंतर भरने के लिए
 b) To measure width of a gap एक अंतर की चौड़ाई मापने के लिए
 c) To measure length लंबाई मापने के लिए
 d) To measure diameter व्यास मापने के लिए

Q [24] With whom you will contact in case of any clarification in an engineering drawing?

इंजीनियरिंग ड्राइंग में किसी भी स्पष्टीकरण के मामले में आप किससे संपर्क करेंगे

- a) Forman फोरमैन b) Engineering incharge इंजीनियरिंग प्रभारी
 c) Manager प्रबंधक d) Draftsman ड्राफ्ट्समैन

Q [25] What do you understand about checklist of jobs? जाब की चेकलिस्ट के बारे में आप क्या समझते हैं

- a) Sequence of jobs to be carried out जाब का अनुक्रम किया जाना चाहिए
 b) List of materials सामग्री की सूची
 c) List of manpower जनशक्ति की सूची
 d) Logbook of job जाब की लॉगबुक

The literature is strictly confidential and not to be duplicated

Q [26] What is the tolerance for a job? जाब के लिए टलरेंस क्या है

- a) Strength of material of the job जाब की सामग्री की ताकत
- b) Maximum & minimum limit of the job जाब की अधिकतम और न्यूनतम सीमा
- c) Stress of a job जाब का तनाव
- d) Malleability of metal धातु की लचीलापन

Q [27] What is fixture? स्थिरता क्या है

- a) Forma to carryout mass production of a fixed size job एक निश्चित आकार की नौकरी के बड़े पैमाने पर उत्पादन करने के लिए फॉर्म
- b) Fixing a job जाब फिक्सिंग
- c) Checking of a job by fixture स्थिरता से नौकरी की जांच
- d) Length & breadth of a job जाब की लंबाई और चौड़ाई

Q [28] What is fits? फिट क्या है

- a) Fitting of a job जाब का फिटिंग
- b) Marking of a job जाब का निशान
- c) The desired fits of a job जाब की वांछित फिट बैठता है
- d) Fitting of nut in a bolt एक बोल्ट में नट का फिटिंग

Q [29] What is power tool? पावर टूल क्या है

- a) Tools work by pneumatic/electrical power उपकरण जो वायवीय / विद्युत शक्ति द्वारा काम करते हैं
- b) Tools used by hand हाथ से इस्तेमाल किया जाने वाला उपकरण
- c) Tools to check limit सीमा की जांच करने के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला उपकरण
- d) Tools for alignment संरेखण के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला उपकरण

Q [30] What is the least count of micrometre? माइक्रोमीटर की कम से कम गिनती क्या है

- a) 0.10 mm
- b) 0.001 mm
- c) 0.01 mm
- d) 1.0 mm

Q [32] How do you ensure fitness of rotating machine?

आप घूर्णन मशीन की फिटनेस कैसे सुनिश्चित करते हैं

- a) No vibration कोई कंपन नहीं
- b) Minimum heat न्यूनतम गर्मी
- c) No abnormal sound कोई असामान्य ध्वनि नहीं
- d) All the above उपर्युक्त सभी

Q [33] To whom you will report in case of deviation of parameters?

पैरामीटर के विचलन के मामले में आप किसके बारे में रिपोर्ट करेंगे

- a) Supervisor पर्यवेक्षक
- b) General Manager महाप्रबंधक

The literature is strictly confidential and not to be duplicated

c)Co-workmen सह-कामगार

d) Office superintendent कार्यालय अधीक्षक

Q [34] Which is not hand tools? कौन सा हाथ उपकरण नहीं है

a) Spanners स्पेनर

b) Hammer हेमर

c)Hand drill हाथ ड्रिल

d)Screw driver स्क्रू ड्राइवर

Q [35] Which is not a measuring instrument? कौन सा मापने वाला उपकरण नहीं है

a)Vernier वर्नियर

b) Dial gauge डायल गेज

c)Torque wrench टार्क रेंज

d) Micro meter माइक्रोमीटर

Q [36] Which is not a type of balancing of machine? कौन सा मशीन के संतुलन का एक प्रकार नहीं है

a) Vector method वेक्टर विधि

b) Stroboscope light method स्ट्रोबोस्कोप प्रकाश विधि

c) Centrifugal balancing केन्द्रापसारक संतुलन

d) Field balancing फील्ड संतुलन

Q [37] Why counter weight is required? काउन्टर वजन क्यों जरूरी है

a) Alignment of a machine

एक मशीन का संरेखण के लिए

b) Proper fitting of a job

जाब के उचित फिटिंग के लिए

c)To balance a mechanical system

एक यांत्रिक प्रणाली को संतुलित करने के लिए

d)For weighing in a weigh bridge

एक वजन पुल में वजन के लिए

Q [38] Which is not a vibration testing method? कौन सा एक कंपन परीक्षण विधि नहीं है

a) Static compensation method

स्टैटिक मुआवजे विधि

b) Non destructive test

गैर विनाशकारी परीक्षण

c) Complex elastic modulus

कॉम्प्लेक्स लोचदार मॉड्यूलस

d) The exitor control method

एक्सिटर नियंत्रण विधि

Q [39] How you will ensure the alignment of parts? आप पार्ट्स के संरेखण को कैसे सुनिश्चित करेंगे

a) By touching the parts

पार्ट्स को छूकर

b) By checking through engineering drawing

इंजीनियरिंग ड्राइंग के माध्यम से जांच कर

c) By visual checking

दृश्य जांच द्वारा

d) All the above

उपर्युक्त सभी

Q [40] How you will ensure the fitness of a machine? आप मशीन की फिटनेस कैसे सुनिश्चित करेंगे

a) Checking its temperature

इसकी अपने तापमान की जांच

b) Checking its vibration

इसकी कंपन की जांच

c) Checking by a dial gauge

डायल गेज द्वारा जांच

e) All the above

उपर्युक्त सभी

The literature is strictly confidential and not to be duplicated

Q [41] How you will check the vibration of a machine? आप मशीन की कंपन कैसे जांचेंगे

- | | |
|----------------------------------|--------------------------|
| a) By hearing sound | ध्वनि सुनकर |
| b) Checking by a vibration meter | एक कंपन मीटर द्वारा जांच |
| c) Checking by a vernier | एक वर्नियर द्वारा जांच |
| d) By visual checking | दृश्य जांच द्वारा |

NOS – ISC/NO008

Q [42] What hazards you will not face during bench fitting jobs?

बेंच फिटिंग जाब के दौरान आपको किस खतरे का सामना नहीं करना पड़ेगा

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| a) Slipping of hand tools ... | हाथ औजारों की फिसलन ... |
| b) Sharp edges of job ... | जाब के तेज किनारे . |
| c) Toxic fume | विषाक्त धुएं |
| d) eye injury with chips of metal | धातु के चिप्स के साथ आंखों की चोट |

Q [43] Which type of fire extinguisher not used in your shop floor?

आपकी शाप फ्लोर में किस तरह का आग बुझाने वाला यंत्र उपयोग नहीं किया जाता है

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| a) Foam type | फोम प्रकार |
| b) Carbon dioxide type | कार्बन डाइऑक्साइड प्रकार |
| c) Oxygen type | ऑक्सीजन प्रकार |
| d) Water type | पानी का प्रकार |

Q [44] Which is most useful method to improve housekeeping in your shop floor?

कौन सा आपकी शाप फ्लोर की मंजिल में हाउसकीपिंग में सुधार करने के लिए सबसे उपयोगी तरीका है

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| a) Implementation of 5S method | 5 एस विधि का कार्यान्वयन |
| b) Spreading the debris in shop floor | शाप फ्लोर मंजिल में मलबे फैलाना |
| c) Spiting on shop floor | शाप फ्लोर मंजिल पर थूकना |
| d) Regular sweeping | नियमित सफाई |

Q [45] Which Safety signs to be displayed in your shop floor आपकी शाप फ्लोर में कौन से सुरक्षा संकेत प्रदर्शित किए जाएंगे

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| a) No smoking | धूमपान नहीं |
| b) Slipping & tripping signs | पर्ची और ट्रिपिंग संकेत |
| c) Use proper PPE's | उचित पीपीई का प्रयोग करें |
| d) All of the above | उपर्युक्त सभी |

Q [46] How do you ensure electrical safety in your shop floor

आप अपनी शाप फ्लोर में विद्युत सुरक्षा कैसे सुनिश्चित करते हैं

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| a) Not using of plug tops | प्लग टॉप का उपयोग नहीं करना |
| b) Use of MCB in electrical circuit | विद्युत सर्किट में एमसीबी का उपयोग |
| c) No insulation in welding machine | वेल्डिंग मशीन में कोई इन्सुलेशन नहीं |

The literature is strictly confidential and not to be duplicated

d) Loose wiring

लूज तारों

Q [47] How you will respond in case of emergency situation? आपातकालीन स्थिति के मामले में आप कैसे प्रतिक्रिया देंगे

- a) Don't raise any alarm कोई अलार्म मत बजाओ
- b) Not to intimate emergency controller आपातकालीन नियंत्रक को सूचना नहीं देना
- c) Try to rescue on your own अपने आप को बचाने की कोशिश करो
- d) Prepare a emergency response plan एक आपातकालीन प्रतिक्रिया योजना तैयार करें

Q [48] What PPE's is not used during fitting work? फिटिंग काम करने के दौरान कौन से पीपीई का उपयोग नहीं किया जाता है

- a) Ear plug कान प्लग
- b) Safety shoe सुरक्षा जूते
- c) Hand gloves हाथ दस्ताने
- d) Safety helmet सुरक्षा हेलमेट

Q [49] Which is not a common hazards during welding jobs: वेल्डिंग जाब के दौरान कौन सा आम खतरे नहीं हैं

- a) Radiation विकिरण
- b) Fire incident आग की घटना
- c) Injury of eye आंख की चोट
- d) Toxic fumes विषाक्त धुएं

Q [50] What should be done after any accident? किसी भी दुर्घटना के बाद क्या किया जाना चाहिए

- a) Inform supervisor & departmental head पर्यवेक्षक और विभागीय प्रधान को सूचित करें
- b) Prepare a accident report and send to safety department एक दुर्घटना रिपोर्ट तैयार करें और सुरक्षा विभाग को भेजें
- c) Give first aid and send hospital प्राथमिक चिकित्सा दें और अस्पताल भेजें
- d) All the above उपर्युक्त सभी

NOS – ISC/NO008

Q [51] How do you communicate with team members & supervisors?

आप टीम के सदस्यों और पर्यवेक्षकों के साथ कैसे संवाद करते हैं

- a) Directly contacting or by telephone with supervisors & team members
पर्यवेक्षकों और टीम के सदस्यों के साथ सीधे संपर्क या टेलीफोन द्वारा
- b) Through e-mail ई-मेल के माध्यम से
- c) Via other person अन्य व्यक्ति के माध्यम से
- d) Through letter पत्र के माध्यम से

Q [52] Which type of behaviour is expected fro you in shop floor?

शाप फ़्लोर में आप किस प्रकार के व्यवहार की उम्मीद कर रहे हैं

- a) Good behaviour अच्छा व्यवहार
- b) Helping hand मदद की उम्मीद करना

The literature is strictly confidential and not to be duplicated

- c)Positive thinking सकारात्मक सोच d)All above उपर्युक्त सभी

Q [53] To maximise effectiveness what you will do in shop floor?

प्रभावशीलता को अधिकतम करने के लिए आप शाप फ्लोर में क्या करेंगे

- a) Do the job as per your wish अपनी इच्छा के अनुसार काम करें
b) Consult with supervisor & colleagues पर्यवेक्षक और सहयोगियों के साथ परामर्श करें
c) Ask helper to do the job नौकरी करने के लिए सहायक से पूछो
d) No one of the above उपरोक्त में से कोई भी नहीं

Q [54] How you will receive information from supervisor? आप पर्यवेक्षक से जानकारी कैसे प्राप्त करेंगे

- a) Listen patiently धैर्यपूर्वक सुनो
b) Don't try to understand accurately सटीक समझने की कोशिश मत करो
c) Handle mobile phone when he is giving instruction जब वह निर्देश दे रहा है तो मोबाइल फोन को संभालें
d) Do not attentive to his instructions उनके निर्देशों पर ध्यान न दें

Q [55] How you will pass information to authorised person? आप अधिकृत व्यक्ति को जानकारी कैसे पास करेंगे

- a) Careless about passing information जानकारी पास करने के बारे में लापरवाही
b) Do not pass information to appropriate person उचित व्यक्ति को जानकारी पास न करें
c) Pass the information accurately to authorised person. अधिकृत व्यक्ति को सही जानकारी पास करें।
d) None of the above उपर्युक्त में से कोई नहीं

Q [56] How should your tone pitch & language at shop floor शाप फ्लोर पर आपकी स्वर पिच और भाषा कैसे होनी चाहिए

- a) Use abusive language in shop floor शाप फ्लोर में अपमानजनक भाषा का प्रयोग करें
b) Be polite during conversation वार्तालाप के दौरान विनम्र रहो
c) Talk supervisor with high pitch पर्यवेक्षक से उच्च स्वर में बात करें
d) All the above उपर्युक्त सभी

Signature of the Candidate